

12/2024

3/16"-03	Letku		
Holkki	087/088	066	075/175
YT-03	12,6	12,8	12,6
NX-03		11,2	11,3

KESKUSVOITELULETKUT	
A0337	130C
KESK. VOIT.	KESK. VOIT.
4,3 MM	4,0 MM
LIITIN+	LIITIN+
HOLKKI	HOLKKI
10,0	10,0

MITTAUSLETKUT
089
MITTAUSLETKU
2,0 MM
LIITIN+
HOLKKI
7,4 (-0,10)

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

1/4"-04	Letku													
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	2SC-Slider	T3000	083	085	087/088	063	066	075/175	PTFE
YK-04	16,2		15,3	16,2	15,0				16,2					
YU-04		17,6												
YT-04								15,3		15,3	15,6		15,3	
CX-04	17,8	18,6		18,0										
NX-04			14,7									14,6	14,7	
PTP-04														13,0
PTPI-04														12,6
PT104-71	16,7			16,8										
PT204-71		18,5										18,5		
21-4-71			15,3							15,3				
PTFE104-71														11,8
T2000 (2R)	17,3	18,3	16,5	17,3	16,5	17,4	16,5							

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

5/16"-05	Letku											
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	T3000	083	087/088	063	066	075/175	PTFE
YK-05	18,4		16,9	18,1								
YT-05							16,6	16,6		17,0		
YU-05		19,9										
CX-05	19,0	19,7		18,8								
NX-05			16,3							16,2	15,8	
PTPI-05												15,5
PT105-71	19,0			18,5								
PT205-71		20,5							20,5	20,5		
PTFE105-71												14,5
T2000 (2R)	18,7	19,9			18,3	18,3						

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

3/8"-06	Letku															
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	2SC -Slider	T3000	083	085	087/088	063	066	075/175	1794	PTFE	526-
YK-06	20,0		18,6	20,0	18,0				19,5					18,6		
YT-06								19,0		19,0	18,9	18,9	19,0			
YU-06		21,1														
CX-06	20,6	22,0		20,6	18,6											
NX-06			18,8									18,6	18,6			
PTP-06															15,5	
PTPI-06															15,5	
PT106-71	21,8			21,5												
PT206-71		22,3								18,9	22,3	22,3				
21-6-71			18,9													
PTFE106-71																16,0
T2000 (2R)						21,7	20,7									
5300-06																16,8

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

1/2" -08	Letku																		
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	2SC -Slider	T3000	083	085	087/088	063	066	075/175	PTFE	526-	H5000D	H6000D	Yokoh. ISO42	
YK-08	23,3		22,7	23,5	23,0				23,7										
YT-08								22,5		22,5	23,9	23,9							
YU-08		24,8																	
CX-08	23,1	24,2		23,3															
NX-08			22,8									23,0							
PTP-08														20,5					
PTPI-08														20,7					
PT108-71	24,5			24,5															
PT208-71		26,2									22,3	22,3							
21-8-71			21,0							21,6									
PTFE108-71														20,4					
T2000 (2R)					24,5	25,0	23,7												
T7000 (4R)																	27,9	27,6	27,6
5300-08															20,2				
S312T																			27,0

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

5/8"-10	Letku										
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	T3000	066/063	PTFE	RYCO H5000D	RYCO H6000D	Yokoh. ISO42
YK-10	27,5		26,9	27,5							
YU-10		28,2									
CX-10	27,5	28,7		27,7							
PTP-10								23,5			
PTPI-10								25,2			
PT110-71	28,0										
PT210-71		28,5					28,5				
PTFE-71											
T2000 (2R)					28,5	28,6					
T7000 (4R)									32,0	31,2	31,2
S312T											30,0

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

3/4" -12	Letku												
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	2SC-Slider	T3000	066/063	PTFE	526-	RYCO H5000D	RYCO H6000D	Yokoh. ISO42
YK-12	30,9		28,6	31,1									
YU-12		32,3											
CX-12	31,0	32,0		31,0	30,3								
PTP-12									27,0				
PTPI-12									27,0				
PT112-71	31,7			31,7									
PT212-71		33,5						33,5					
21-12-71			28,7										
PTFE112-71									27,0				
T2000 (2R)	31,8	32,8	30,8	31,8	31,3	32,0	32,0						
T7000 (4R)											35,4	35,4	35,4
5300-12										26,1			
S312T													35,0

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

1" -16	Letku												
Holkki	1SN	2SN	1SC	2SC	T3600D	2SC-Slider	T3000	066/063	PTFE	526-	RYCO H5000D	RYCO H6000D	Yokoh. ISO42
YK-16	39,7			39,8	38,5								
YU-16		40,3											
CX-16	39,5	40,5		39,0									
PTP-16									34,0				
PTPI-16									34,5				
PT116-71	40,0			39,2									
PT216-71		40,5						40,5					
PTFE116-71									33,0				
T2000 (2R)	41,5	42,1	40,5	40,5		40,6	40,2						
T7000 (4R)											41,9	42,0	42,0
5300-16										34,0			
S312T													42,5

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

1.1/4"-20	Letku						
Holkki	1SN	2SN	2SC	2SC-Slider	526-	RYCO H5000D	RYCO H6000D
YU-20	48,5	51,4	47,5				
CX-20	48,3	51,8					
PT120-71	49,7						
T2000 (2R)	50,5	51,2	48,0	49,8			
T7000 (4R)						52,6	52,0
5300-20					39,0		

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

1.1/2"-24	Letku				
Holkki	1SN	2SN	526-	RYCO H5000D	RYCO H6000D
YU-24	55,4	58,2			
CX-24	57,0	60,0			
PT124-71	54,5				
T2000 (2R)	54,8	57,2			
T6000 (6R)					59,5
T7000 (4R)				58,0	
5300-24			48,2		

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.

12/2024

2"-32	Letku				
Holkki	1SN	2SN	526-	RYCO H5000D	RYCO H6000D
YU-32	68,5	70,5			
CX-32	70,0	72,5			
PT132-71	70,5				
T2000 (2R)	67,3	70,2			
T6000 (6R)				78,0	82,0
5300-32			60,2		

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5 % / Termoplastiset letkut 2...3 % / Spiraaliletkut 3...5 %

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4 mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8–12,0 mm.