

PURISTUSMITTATAULUKKO

Termoplastiset- ja teflonletkut

KOKO"- DN	Termoplastiset- ja teflonletkut									
	O83	O85	087/088	O89	066/063	075/175	PTFE	1794	A0337	130C
	Holkki	Holkki	Holkki	MITTAUS- LETKU	SAE 100R7	SAE 100R8	TEFLON		KESK. VOIT.	KESK. VOIT.
				2,0 MM	Holkki	Holkki	Holkki		4,3 MM	4,0 MM
				LIITIN+ HOLKKI					LIITIN+ HOLKKI	LIITIN+ HOLKKI
				6,9-7,2					10,0	10,0
Pur.mitta mm										
3/16"-03			YT-03		YT-03	YT-03				
Pur.mm			12,6		12,8	12,6				
1/4"-04	YT-04	YK-04	YT-04		YT-04	YT-04	PTFE104			
Puristus mm	15,3	16,2	15,3		15,6	15,3	14,2			
5/16"-05	YT-05		YT-05		YT-05					
Pur.mitta	16,6		16,6		17					
3/8"-06	YT-06	YK-06	YT-06		YT-06	YT-06	PTFE106	YK-06		
Pur.mitta	19,0	19,5	19,0		18,9	19,0	18,0	18,9		
1/2"-08	YT-08	YK-08	YT-08		YT-08	YT-08	PTFE108			
Pur.mitta	22,5	23,7	22,5		23,9	23,5	22,0			
5/8"-10										
Pur.mitta										
3/4"-12										
Pur.mitta										
1"-16										
Pur.mitta										

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5% / Termoplastiset letkut 2...3% / Spiraaliletkut 3...5%

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8-12,0mm.