

PURISTUSMITTATAULUKKO

Ristikudosletkut

	RISTIKUDOS			
	1SN	2SN	1SC	2SC
	SAE 100R1T	SAE 100R2T	EN857	EN857
KOKO ”-DN	Holkki	Holkki	Holkki	Holkki
1/4”-04	YK-04	YU-04	YK-04	YK-04
Puristus mm	16,2	17,6	15,3	16,2
5/16”-05	YK-05	YU-05	YK-05	YK-05
Pur.mitta	18,4	19,9	16,9	18,1
3/8”-06	YK-06	YU-06	YK-06	YK-06
Pur.mitta	20	21,1	18,6	20,0
1/2”-08	YK-08	YU-08	YK-08	YK-08
Pur.mitta	23,3	24,8	22,7	23,5
5/8”-10	YK-10	YU-10	YK-10	YK-10
Pur.mitta	27,5	28,2	26,9	27,5
3/4”-12	YK-12	YU-12	YK-12	YK-12
Pur.mitta	30,9	32,3	28,6	31,1
1”-16	YK-16	YU-16		YK-16
Pur.mitta	39,7	40,3		39,8
1 1/4”-20	YU-20	YU-20		YU-20
Pur.mitta	48,5	51,4		47,5
1 1/2”-24	YU-24	YU-24		
Pur.mitta	55,4	58,2		
2”-32	YU-32	YU-32		
Pur.mitta	68,5	70,5		

Annetut puristusmitat ovat ohjeellisia. Letkuissa ja liittimissä olevien toleranssierojen takia parhaan tuloksen saamiseksi tulee letkuliitoksen liittimen sisämitan supistuma olla puristuksen jälkeen seuraavasti: Ristikudosletkut 3...5% / Termoplastiset letkut 2...3% / Spiraaliletkut 3...5%

Esimerkki: Jos 2-kudosletkun liittimen sisähalkaisija on ennen puristusta 12,4mm, tulee sen olla puristuksen jälkeen 11,8-12,0mm.